

# Transpalettes électriques à conducteur porté assis 2000 kg

FENWICK

T 20 R



140

Le transpalette électrique T 20 R, grâce à sa largeur de 950 mm lui procurant une stabilité exceptionnelle, est spécialement conçu pour optimiser les transferts de charges. Il est particulièrement adapté au transport de palettes à l'intérieur des entrepôts et dans les usines.

## Principales caractéristiques

- Variateur LDC.
- Freinage électrique automatique.
- Direction électrique souple et précise.
- Freinage électromécanique.

## Poste de conduite

Poste de conduite fonctionnel avec marche d'accès placée bas. Le siège est entièrement réglable et permet une position de conduite optimale quelle que soit la morphologie du cariste ; il offre un maintien parfait dans les courbes serrées.

## Tableau de bord

Le tableau de bord intègre le nouvel indicateur multifonction. Grâce à la taille de son écran rétroéclairé, il offre une lecture confortable des informations et permet une surveillance plus précise du fonctionnement du chariot et de ses composants, avec :

- alerte de sécurité en cas de dysfonctionnement d'un composant tel que surchauffe moteurs, surcharge batterie...

- Information sur le type de panne et le composant concerné
- Avertissement à l'approche d'une prochaine visite d'entretien
- Contrôle du niveau d'énergie et protection de la batterie contre les décharges profondes
- Horamètre
- Date et heure
- indicateur de position de roue.

## Direction électrique active

La direction électrique est souple et précise. La position de la roue est contrôlée par l'intermédiaire d'un microprocesseur et par des capteurs. Cette construction permet de conserver un lien direct et constant entre la position du volant et celle de la roue.

## Translation

Chariot alimenté sous une tension de 24 V. Le moteur de translation de 2,0 kW est géré par le contrôle LDC à transistor MOSFET qui procure souplesse et accélérations puissantes. Il permet des démarrages en rampe sans recul et une surpuissance à la demande. Un freinage automatique à contre-courant, en standard, s'applique dès relâchement de la pédale d'accélérateur.

## Système élévateur

Groupe motopompe compact à haut rendement et faible consommation incluant : un moteur de 1,0 kW, une pompe haute pression à engrenages, un réservoir muni d'un filtre, et un clapet de surcharge.

## Roues et fourches

Ce chariot est équipé d'une roue motrice en caoutchouc et d'un stabilisateur en polyuréthane, réglable. Les roues porteuses, boggies polyuréthane, sont munies de pare-ficelles. Chaque fourche est composée d'une tôle épaisse pliée et d'une tête de fourche en acier moulé. Cette conception permet de soulever 2000 kg sur chaque bout de fourche sans déformation. La forme particulière des fourches, en ski d'entrée, facilite la prise de tous types de palettes même côté fermé.

## Compensation de niveau (option)

Il permet, en maintenant le chariot sur ses 4 points de contact, d'atténuer les reliefs et d'aborder les rampes de travers sans déséquilibrer le transpalette ou sa charge. Tous les efforts sont transmis par des pièces en acier forgé.

## Sécurité

- Triple système de freinage :
- électromagnétique sur le moteur de traction commandé par pédale,
  - à contre-courant,
  - électrique à contre-courant automatique.
- Frein de parking automatique s'enclenchant dès que le conducteur quitte le chariot. Arrêt d'urgence par bouton coup de poing.

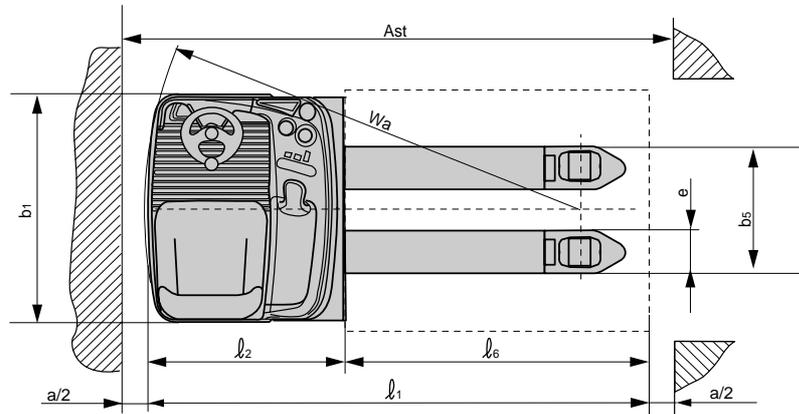
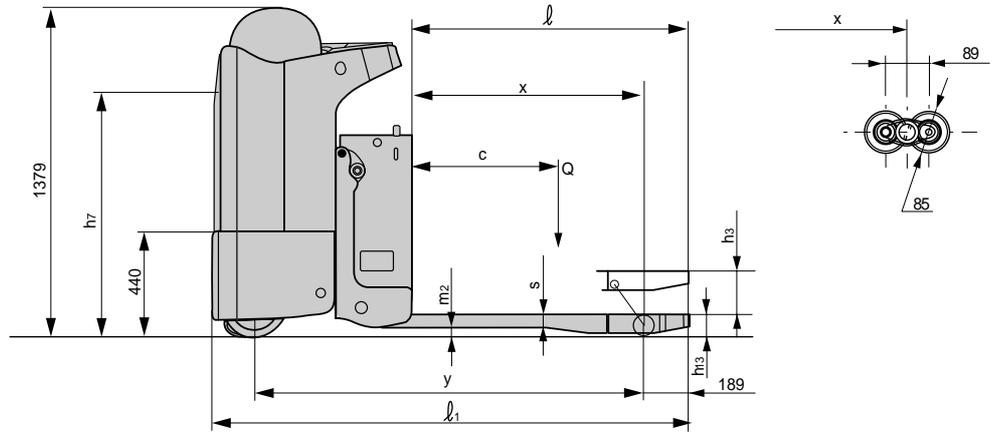
## Fiche technique des transpalettes portés

Désignation	1.1	Fabricant		FENWICK-LINDE	
	1.2	Type du modèle		<b>T20R</b>	
	1.3	Mode de propulsion : batterie, diesel, essence, LPG, secteur		Batterie	
	1.4	Conduite : manuel, accompagnant, debout, assis, préparation		assis	
	1.5	Capacité nominale	Q (kg)	2000	
	1.6	Centre de gravité	c (mm)	600	
	1.8	Distance de l'axe des roues porteuses à la face avant des fourches	x (mm)	880/960 <sup>(1)</sup>	
	1.9	Empattement	y (mm)	1614	
Poids	2.1	Poids en ordre de fonctionnement	kg	1015	
	2.2	Charge par essieu en charge, côté motrice/côté charge	kg	1125/1890	
	2.3	Charge par essieu à vide, côté motrice/côté charge	kg	765/250	
Roues	3.1	Pneus : Bandages, pneus pleins Souple, pneus Gonflables, Polyuréthane, Caoutchouc		C+P/P	
	3.2	Dimensions de la roue motrice	mm	Ø 250 x 105	
	3.3	Dimensions des roues, côté charge	mm	2 x Ø 85 x 80	
	3.4	Roues supplémentaires (dimensions)	mm	2 x Ø 140 x 80	
	3.5	Nombre de roues côté motrice/côté charge (x=roue motrice)		1x + 2/4	
	3.6	Voie, côté motrice	mm	650	
	3.7	Voie, côté charge	mm	355	
Dimensions	4.4	Levée	h <sub>3</sub> (mm)	125	
	4.8	Hauteur du siège	h <sub>7</sub> (mm)	1020	
	4.9	Hauteur du timon en position de conduite, min/max.	h <sub>14</sub> (mm)		
	4.15	Hauteur des fourches, en position basse	h <sub>13</sub> (mm)	85	
	4.19	Longueur totale	l <sub>1</sub> (mm)	1975	
	4.20	Longueur jusqu'à la face avant des fourches	l <sub>2</sub> (mm)	819	
	4.21	Largeur totale	b <sub>1</sub> /b <sub>2</sub> (mm)	950	
	4.22	Dimensions des fourches	s/e/l (mm)	55/165/1150	
	4.25	Ecartement extérieur des fourches, min/max.	b <sub>5</sub> (mm)	520/680	
	4.32	Garde au sol, au milieu de l'empattement	m <sub>2</sub> (mm)	30	
	4.33	Largeur d'allée avec une palette 1000 x 1200 en travers	Ast (mm)	2020	
4.34	Largeur d'allée avec une palette 800 x 1200 en long	Ast (mm)	2220		
4.35	Rayon de giration	Wa (mm)	1700/1780 <sup>(1)</sup>		
Performance	5.1	Vitesse de translation, en charge / à vide	km/h	9.0/12.0	
	5.2	Vitesse de levée, en charge / à vide	m/s	0.035/0.055	
	5.3	Vitesse de descente, en charge / à vide	m/s	0.064/0.062	
	5.7	Rampe, en charge / à vide, 30 minutes	%	3/14	
	5.8	Rampe maximum, en charge / à vide, 5 minutes	%	12/24	
	5.10	Frein de service		électrique	
Entraînement	6.1	Moteur de traction, 60 minutes	kW	2.0	
	6.2	Moteur de levée, à 15% d'utilisation	kW	1.0	
	6.3	Type de batterie selon la norme DIN 43 531/35/36 A, B, C, non		DIN 43 535 A	
	6.4	Voltage et capacité de la batterie (décharge en 5 h)	V/Ah	24/400	
	6.5	Poids de la batterie (± 5%)	kg	381	
	6.6	Consommation d'énergie selon le cycle VDI normalisé	kW/h		
Divers	8.1	Contrôle de vitesse		LDC	
	8.4	Niveau sonore à l'oreille du cariste	dB(A)	68	

Valeurs du chariot standard pouvant varier selon les équipements choisis.

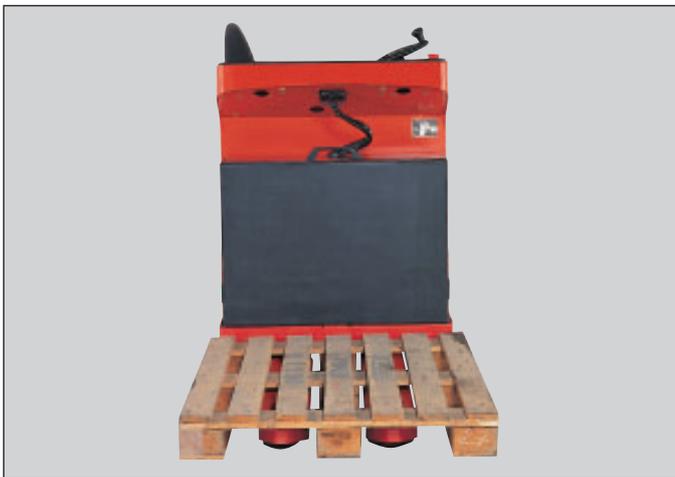
1) Fourches levées / baissées

Selon VDI 2198



$$Ast = Wa - x + l_6 + a$$

a : distance de sécurité = 200 mm



#### Equipements de série

Châssis de largeur 950 mm.  
Indicateur multifonction.  
Indicateur de position de la roue directrice.  
Variateur LDC  
Direction électrique.  
Freinage automatique.  
Freinage électromécanique.  
Fourches 520x1150.  
Roue motrice en caoutchouc et stabilisateurs polyuréthane ;  
Roues porteuses boggies en polyuréthane.  
Câble et prise batterie.

#### Batteries et chargeurs

Différents types de batteries sont disponibles : plomb ouvert, au gel (sans entretien) ou à brassage d'air (entretien réduit).  
Le T 20 R peut embarquer des batteries de 400 à 600 Ah.  
Grand choix de chargeurs muraux standard ou rapides.

#### Equipements en options

Différentes dimensions de fourches.  
Compensateur de niveau.  
Dossier de charge.  
Roue motrice polyuréthane, pour sol glissant ou non marquante.  
Châssis pour batterie à grande capacité.  
Batterie montée sur rouleaux pour sortie latérale.  
Table de réception batterie.  
Palonnier d'élingage.  
Support accessoires. Ecrivoire.  
Protection chambre froide - 30 °C.  
Toit de protection.

FENWICK - LINDE  
1, rue du Maréchal de Lattre de Tassigny  
Saint Quentin en Yvelines  
78854 Elancourt cedex  
Tél. : 01 30 68 44 12  
Fax : 01 30 68 44 00  
www.fenwick-linde.com

**FENWICK**